

Identification Number of Accreditation  
NACI/Lab/2728  
Initial Accreditation Date:  
2025.07.21  
Granting Date: ---  
Renewal Date :---  
Reaccreditation: ---  
Expiry Date: 2028.07.21

شماره انحصاری  
تایید صلاحیت  
NACI/Lab/2728  
تاریخ صدور اولیه گواهینامه :  
۱۴۰۴/۰۴/۳۰  
تاریخ اعطا گواهینامه:  
---  
تاریخ تجدید گواهینامه: ---  
تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ---  
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:  
۱۴۰۷/۰۴/۳۰

## گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون Calibration Laboratory Accreditation Certificate

The National Accreditation Center of Iran (NACI) herewith confirms that body:

مرکز ملی تایید صلاحیت ایران بدین وسیله تایید می نماید که نهاد :

### Tose-e Tajhiz Rouhina

### توسعه تجهیز روهینا

Address: Unit 3, No. 36, Sari Alley, Before Reaching Motahari Street, Shariati Street, Tehran province, I.R.IRAN  
Postal Code: 1514616318  
Tel: +98(21)86020500-3  
Fax : +98(21)86020503  
Web Site : [www.rouhina-eng.ir](http://www.rouhina-eng.ir)

نشانی: ایران، تهران، خیابان شریعتی، نرسیده به خیابان مطهری، کوچه ساری، پلاک ۳۶، واحد ۳  
کد پستی: ۱۵۱۴۶۱۶۳۱۸  
تلفن: ۰۲۱-۸۶۰۲۰۵۰۰-۳  
دورنگار: ۰۲۱-۸۶۰۲۰۵۰۳  
سایت اینترنتی: [www.rouhina-eng.ir](http://www.rouhina-eng.ir)

Has fulfilled the **INSO -ISO/IEC 17025:2017**  
And is competent to carry out Calibration services according to accreditation scope are listed in 13 page/s of annex.

الزامات استاندارد ایران-ایزو/آی ای سی ۱۷۰۲۵: ۲۰۱۷ را رعایت نموده است و صلاحیت انجام خدمات کالیبراسیون مطابق دامنه کاربردی که جزئیات آن در ۱۳ برگ پیوست آمده است را داراست.

- Validity Of Accreditation Depends On Continuity Of Compliance With The Relevant Requirements And Obtaining The Approval Based On The Annual Surveillance Assessment.
- The Unique Identification Number Of This Accreditation Certificate And All Attachments Are The Same
- To Control The Originality Of This Certificate, Visit The Website Of NACI.( [naciportal.inso.gov.ir](http://naciportal.inso.gov.ir))

- اعتبار تایید صلاحیت منوط به استمرار انطباق با الزامات مربوطه و اخذتاییدیه در ارزیابی های مراقبتی سالیانه است.
- شماره انحصاری شناسایی در این گواهینامه تایید صلاحیت و کلیه پیوست ها یکسان است.
- جهت کنترل اصالت این گواهینامه به پایگاه اطلاع رسانی مرکز ملی تایید صلاحیت ایران مراجعه نمایید. ([naciportal.inso.gov.ir](http://naciportal.inso.gov.ir))



M.Alipour  
NACI PRESIDENT

NACI-F314/02

Rev: Sep 2024

مهدی علی پور  
سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

تاریخ ویرایش: ۱۴۰۳/۰۷/۰۱

صفحه ۱ از ۱



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation  
NACI/Lab/2728  
Initial Accreditation Date:  
2025..07.21  
Granting Date: ---  
Renewal Date :---  
Reaccreditation: ---  
Expiry Date: 2028.07.21

شماره انحصاری  
تایید صلاحیت  
NACI/Lab/۲۷۲۸  
تاریخ صدور اولیه گواهینامه :  
۱۴۰۴/۰۴/۳۰  
تاریخ اعطا گواهینامه:  
---  
تاریخ تجدید گواهینامه: ---  
تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ---  
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:  
۱۴۰۷/۰۴/۳۰

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون  
Calibration Laboratory Accreditation Certificate  
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت توسعه تجهیز روهینا  
Annex Accreditation Scope of Tose-e Tajhiz Rouhina

۱- ابعاد / Dimension

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع standard method calibration sop / measurement standard / CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه-گیری، سنجه مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف
ISO 13385-1:2019 DIN 862: 2015 / Gauge Blocks - Grade 1, /Long Gauge Blocks	(0.025L+0.1) μm L:mm	up to 100 mm	کولیس خارج سنج External Caliper	1
	(0.025L+0.1) μm L:mm	(100 to 1000) mm		
ISO 13385-1:2019 DIN 862: 2015 /Long Gauge Blocks / Gauge Blocks - Grade 0 /Accessory Gauge Block-Grade 0 /Surface Plate – Grade 0	(0.03L+0.1) μm L:mm	(5 to 100) mm	کولیس داخل سنج Internal Caliper	2
	(0.025L+0.1) μm L:mm	(100 to 500) mm		
ISO 13385-2:2020 DIN-862 :2015 JIS-B-7518: 2018 /Gauge Block - Grade 0 /Surface Plate - Grade 0	(0.017L+1) μm L:mm	up to 100 mm	کولیس عمق سنج Depth Gauge Caliper	3
	(0.025L+0.3) μm L:mm	(100 to 300) mm		
BS-1643: 1983 JIS-B-7517: 1993 /Long Gauge Block - Grade 0 /Surface Plate - Grade 0	(0.018L+1) μm L:mm	up to 100 mm	ارتفاع سنج High Gauge	4
	(0.02L+0.23) μm L:mm	(100 to 500) mm		
DIN-863:1999 JIS-B-7502:2016 /Gauge Block - Grade 0 /Optical Parallel /Optical Flat	(0.024L+0.02) μm L:mm	up to 100 mm	میکرومتر خارج سنج External Micrometer	5
	(0.025L+0.1) μm L:mm	(100 to 500) mm		



M.Alipour  
NACI PRESIDENT



مهدی علی پور

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation

NACI/Lab/2728

Initial Accreditation Date:

2025..07.21

Granting Date: ---

Renewal Date :---

Reaccreditation: ---

Expiry Date: 2028.07.21

شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/2728

تاریخ صدور اولیه گواهینامه :

۱۴۰۴/۰۴/۳۰

تاریخ اعطا گواهینامه:

---

تاریخ تجدید گواهینامه: ---

تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۷/۰۴/۳۰

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون  
Calibration Laboratory Accreditation Certificate  
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت توسعه تجهیز روهینا  
Annex Accreditation Scope of Tose-e Tajhiz Rouhina

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع / standard method calibration sop / measurement standard / CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) / **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره / Range	کمیت، دستگاه اندازه - گیری، سنجه مادی / Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف
DIN 863 :1999 JIS-B-7502:2016 JIS-B-7430-1977 /Gauge Block - Grade 0 /Optical Parallel /Optical Flat /Gauge Block Accessory - Grade 0	(0.024L+0.12) μm L:mm	(5 to 100) mm	میکرومتر داخل سنج Internal Micrometer	6
BS-6468:1984 /Gauge Block - Grade 0 /Surface Plate - Grade0	(0.018L+1) μm L:mm (0.012L+0.6) μm L:mm	up to 100 mm (100 to 300) mm	میکرومتر عمق سنج Depth Gauge Micrometer	7
DIN-863:1998 DIN-2250:1989 / Ring Gauge	(0.03L+0.19) μm L:mm	(5 to 50) mm	میکرومتر داخل سنج سه فک 3 Points Micrometer	8
ISO-463:2006 DIN-878:2006 JIS-B-7503:2011 / dial calibrator	(0.02L+1) μm L:mm	up to 25 mm	ساعت اندازه گیری (تفکیک پذیری ۰.۰۱ میلیمتر) Dial Indicator (Res:0.01mm)	9
BS 1685 /Angle Gauge Block Set, / Surface Plate, /SineBar	12 "	10° to 180°	نقاله و زاویه سنج Bevel Protractors	10



M.Alipour  
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور  
سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری  
تایید صلاحیت  
NACI/Lab/۲۷۲۸  
تاریخ صدور اولیه گواهینامه :  
۱۴۰۴/۰۴/۳۰  
تاریخ اعطا گواهینامه:  
---  
تاریخ تجدید گواهینامه: ---  
تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ---  
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:  
۱۴۰۷/۰۴/۳۰

Identification Number of Accreditation  
NACI/Lab/2728  
Initial Accreditation Date:  
2025..07.21  
Granting Date: ---  
Renewal Date :---  
Reaccreditation: ---  
Expiry Date: 2028.07.21

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون  
Calibration Laboratory Accreditation Certificate  
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت توسعه تجهیز روهینا  
Annex Accreditation Scope of Tose-e Tadjiz Rouhina

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / آماده مرجع / standard method calibration sop / measurement standard / CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) / **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره / Range	کمیت، دستگاه اندازه - گیری، سنجه مادی / Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف
DIN-877:1986 DIN-2276:1986 BS-958:1968 /Surface Plate - Grade 0 Gauge Block - Grade 0 /Level, /Sine bar	0.02mm/m	(-90 to +90) °	شیب سنج Inclinometer	11
IS-5273:1969 /VMM	(0.013L+1.9) μm L:mm	up to 25 mm	شعاع سنج Radius Gauge	12
DIN 875 /Granite Square, / Surface Plat	3.0 μm 4.0 μm 3.0 μm	up to 400 mm	تعامد Squareness توازی Parallelism مستقیمی Straightness گونبای فلزی Metal square	13
ASTM-E11:2022 /VMM	(0.013L+1.9) μm L:mm	(0.3 to 125) mm	الک آزمون Sieves	14
ISO 463 DIN 878 /Gauge Block Set	(0.025L+0.2) μm L:mm	up to 100 mm	ضخامت سنج ساعتی Dial Thickness Gauge	15
ISO 2808:2019 /Coating Thickness Film	0.9 μm	up to 2000 μm	ضخامت سنج رنگ و پوشش Coating thickness gauge	16
ISO 2808:2019 /LVDT Probe	(0.4L+0.35) μm L:mm	up to 2000 μm	فیلم ضخامت رنگ و پوشش Calibration foil	17



M.Alipour  
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور  
سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation  
NACI/Lab/2728  
Initial Accreditation Date:  
2025..07.21  
Granting Date: ---  
Renewal Date :---  
Reaccreditation: ---  
Expiry Date: 2028.07.21

شماره انحصاری  
تایید صلاحیت  
NACI/Lab/۲۷۲۸  
تاریخ صدور اولیه گواهینامه :  
۱۴۰۴/۰۴/۳۰  
تاریخ اعطا گواهینامه:  
---  
تاریخ تجدید گواهینامه: ---  
تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ---  
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:  
۱۴۰۷/۰۴/۳۰

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون  
Calibration Laboratory Accreditation Certificate  
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت توسعه تجهیز روهینا  
Annex Accreditation Scope of Tose-e Tajhiz Rouhina

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع / standard method calibration sop / measurement standard / CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) / **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره / Range	کمیت، دستگاه اندازه - گیری، سنجه مادی / Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف
JIS-B-7524:2008 BS-957:2008 /LVDT Probe	(0.4L+0.35) μm L:mm	up to 3 mm	فیلر Feeler	18
ISO-2409: 2007 /VMM	(0.013L+1.9) μm L:mm	up to 30 mm	کراس کات Cross Cut	19
	15"	Up to 45°		
IS 4211: 1993 /VMM	(0.013L+1.9) μm L:mm	up to 25 mm	شابلون دنده و گام Thread Pitch Gauge	20
	15"	up to 45°		
ASTM D823: 1995 /LVDT Probe	(0.4L+0.35) μm L:mm	up to 1.5 mm	اپلیکاتور Applicator	21
ISO1524: 2020 LVDT Probe /VMM /Surface Plate - Grade 0	(0.4L+0.35) μm L:mm	up to 100 μm	گریندومتر - گریندوپک Grindometer and Grindopack	22
DIN 877: 1999 DIN 2276: 1986 /Angle Gauge Block Set, /Granite Surface Plate, /Sine Bar / Gauge Block Set,	0.01 mm/m	up to 200 mm	تراز دقیق Precision Level	23
	0.03 mm/m	up to 800 mm	تراز ساده Sprite Level	24
ISO 4287: 1996 ISO 4288: 1996 /Roughness Tester Plates	9% rdg	Cut off (0.25, 0.8, 2.5) mm	دستگاه زبری سنج Roughness tester machine (Ra, Rz)	25
TTR-MC-18: 1403 /Glass Gauge, /Reference Glass Scale	(0.01L+0.5) μm L:mm	up to 10 mm	میکروسکوپ اندازه گیری اپتیکی (تفکیک پذیری ۰.۱ میلیمتر) Microscope (Res:0.1mm)	26



M.Alipour  
NACI PRESIDENT



مهدی علی پور

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation

NACI/Lab/2728

Initial Accreditation Date:

2025..07.21

Granting Date: ---

Renewal Date :---

Reaccreditation: ---

Expiry Date: 2028.07.21

شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/2728

تاریخ صدور اولیه گواهینامه :

۱۴۰۴/۰۴/۳۰

تاریخ اعطا گواهینامه:

---

تاریخ تجدید گواهینامه: ---

تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۷/۰۴/۳۰

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون  
Calibration Laboratory Accreditation Certificate  
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت توسعه تجهیز روهینا  
Annex Accreditation Scope of Tose-e Tadjiz Rouhina

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع / standard method calibration sop / measurement standard / CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) / **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره / Range	کمیت، دستگاه اندازه - گیری، سنجه مادی / Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف
ISIRI 7138: 1381 / Angle Gauge / Gauge Block - Grade 0 / Reference Glass Scale / Square / Level	(0.013L+0.9) μm L:mm	up to 600 mm	سایه‌نگار نوری، دستگاه اندازه گیری ویدیویی Profile Projector VMS-VMM- multi sensor	27
TTR-MC08: 1403 / Gauge Block - Grade 0 / VMM	(0.013L+2.2) μm L:mm	up to 50 mm	گیج جوش Welding Gauge	28
DIN 876: 1984 / Digital level	4.8 μm	up to 2000 mm	میز صفحه صافی Surface plate	29
TTR-MC-04: 1403 / Glass Scale	(0.026L+1.4) μm L:mm	X: up to 300 mm Y: up to 200 mm	اندازه‌گیری ابعادی با اندازه‌گیری ویدیویی دستگاه Measurement by VMM	30
TTR-MC-04: 1403 / Height gauge	(0.03L+0.93) μm L:mm	up to 600 mm	اندازه‌گیری ابعادی با دستگاه ارتفاع سنج Measurement by Height Gauge	31
BS 15317: 2013 / Ultrasonic Test block	(0.017L+1.0) μm L:mm	(2.5 to 112) mm	ضخامت سنج التراسونیک Ultrasonic Thickness gauge	32



M.Alipour  
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور  
سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری  
تایید صلاحیت  
NACI/Lab/۲۷۲۸  
تاریخ صدور اولیه گواهینامه :  
۱۴۰۴/۰۴/۳۰  
تاریخ اعطا گواهینامه:  
---  
تاریخ تجدید گواهینامه: ---  
تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ---  
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:  
۱۴۰۷/۰۴/۳۰

Identification Number of Accreditation  
NACI/Lab/2728  
Initial Accreditation Date:  
2025..07.21  
Granting Date: ---  
Renewal Date :---  
Reaccreditation: ---  
Expiry Date: 2028.07.21

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون  
Calibration Laboratory Accreditation Certificate  
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت توسعه تجهیز روهینا  
Annex Accreditation Scope of Tose-e Tajhiz Rouhina

۲- جرم / MASS

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه-گیری، سنجه مادی	ردیف
standard method calibration sop / measurement standard / CRM	**Capability Measurement and Calibration (±)	Range	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	
OIML R 111-1: 2004 /Weight set OIML Class E2, Digital Balances: Resolution 0.00001 g, 0.0001 g, 0.001 g, 0.01 g, 0.1 g	0.008 mg	1 mg	وزنه Weight (OIML CLASS F2)	1
	0.008 mg	2 mg		
	0.008 mg	5 mg		
	0.008 mg	10 mg		
	0.008 mg	20 mg	وزنه Weight (OIML CLASS F1)	
	0.01 mg	50 mg		
	0.01 mg	100 mg		
	0.011 mg	200 mg		
	0.012 mg	500 mg		
	0.016 mg	1 g		
	0.021 mg	2 g		
	0.031 mg	5 g		
	0.033 mg	10 g	وزنه Weight (OIML CLASS F2)	
	0.055 mg	20 g		
	0.083 mg	50 g		
	0.156 mg	100 g		
	0.260 mg	200 g		
	0.980 mg	500 g		
	1.50 mg	1 kg		
	7.30 mg	2 kg		
9.20 mg	5 kg			
15.60 mg	10 kg			
83.40 mg	20 kg			



M.Alipour  
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور  
سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation  
NACI/Lab/2728  
Initial Accreditation Date:  
2025..07.21  
Granting Date: ---  
Renewal Date :---  
Reaccreditation: ---  
Expiry Date: 2028.07.21

شماره انحصاری  
تایید صلاحیت  
NACI/Lab/۲۷۲۸  
تاریخ صدور اولیه گواهینامه :  
۱۴۰۴/۰۴/۳۰  
تاریخ اعطا گواهینامه:  
---  
تاریخ تجدید گواهینامه: ---  
تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ---  
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:  
۱۴۰۷/۰۴/۳۰

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون  
Calibration Laboratory Accreditation Certificate  
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت توسعه تجهیز روهینا  
Annex Accreditation Scope of Tose-e Tajhiz Rouhina

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع standard method calibration sop / measurement standard / CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه - گیری، سنجه مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف
OIML R 76-1: 2006 /Weight set OIML Class E2, F1	(0.012M + 0.002) mg; M:g	up to 500 mg	ترازو* Balance	2
	(0.0012M + 0.02) mg; M:g	(0.5 to 500) g		
	(0.014M + 0.006) mg; M:g	(500 to 5000) g		
	(0.0013M + 0.43) mg; M:g	(5 to 20) kg		
OIML R 76-1: 2006 /Weights OIML Class E2, M1	(0.058 M + 10.5) mg; M:kg	up to 140 kg	*باسکول Bascule	3

۳- حجم / VOLUME

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع standard method calibration sop / measurement standard / CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف
ISO 4787: 2021 ISO385: 2005 ISO835: 2007 ISO648: 2008 ISO1042: 1998 ISO4788: 2005 /Digital Balances: Resolution 0.00001 g, 0.0001 g, 0.001 g, 0.01 g, 0.1 g	(0.0001V+0.003) mL V: mL	(1 to 100) mL	بورت Burette	ظروف حجمی شیشه ای و پلاستیکی Volumetric Glass And Plastic Containers
	(0.0004V+0.004) mL V: mL	(0.5 to 25) mL	پیپت مدرج Graduated Pipette	
	(0.0001V+ 0.003) mL V: mL	(0.5 to 200) mL	پیپت تک نشان One-Mark Pipette	
	(0.0001V+0.05) mL V: mL	(1 to 5000) mL	بالن ژوزه Volumetric Flask	



M.Alipour  
NACI PRESIDENT



مهدی علی پور

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری  
تایید صلاحیت  
NACI/Lab/۲۷۲۸  
تاریخ صدور اولیه گواهینامه :  
۱۴۰۴/۰۴/۳۰  
تاریخ اعطا گواهینامه:  
---  
تاریخ تجدید گواهینامه: ---  
تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ---  
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:  
۱۴۰۷/۰۴/۳۰

Identification Number of Accreditation  
NACI/Lab/2728  
Initial Accreditation Date:  
2025..07.21  
Granting Date: ---  
Renewal Date :---  
Reaccreditation: ---  
Expiry Date: 2028.07.21

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون  
Calibration Laboratory Accreditation Certificate  
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت توسعه تجهیز روهینا  
Annex Accreditation Scope of Tose-e Tajhiz Rouhina

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
standard method calibration sop / measurement standard / CRM	**Capability Measurement and Calibration (±)	Range	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	
	(0.0001V+0.04) mL V: mL	(5 to 4000) mL	استوانه مدرج Graduated Cylinder	
	(0.0001V+0.003) mL V: mL	(1 to 100) mL	پیکنومتر Pycnometer	
ISO 4787:2021 ISO 8655-2:2022 ISO 8655-3:2022 ISO 8655-5:2022 ISO 8655-9:2022 /Digital Balances: Resolution 0.00001 g, 0.0001 g, 0.001 g, 0.01 g, 0.1 g	0.03µL (0.01V+ 0.03) µL V: ml	(10 to 100) µL (100 to 1000) µL	پپت پیستونی Piston Pipette	ظروف حجمی پیستونی Piston Volumetric Containers
	(0.02V+0.04) µL V: mL	(1000 to 10000) µL	بورت پیستونی Piston Burette	
	(0.023V+0.3) µL V: mL	(1 to 100) mL	دیسپنسر Dispenser	
	(0.023V+0.3) µL V: mL	(0.01 to 200) mL		
TTR-MC-23: 1403 /Digital Balances: Resolution 0.01 g, 0.1 g	(0.12V+0.001) mL V: L	(1 to 20) L	پیمانه حجم سنجی Measuring Cup Containers	3



M.Alipour  
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور  
سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری  
تایید صلاحیت  
NACI/Lab/۲۷۲۸  
تاریخ صدور اولیه گواهینامه :  
۱۴۰۴/۰۴/۳۰  
تاریخ اعطا گواهینامه:  
---  
تاریخ تجدید گواهینامه: ---  
تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ---  
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:  
۱۴۰۷/۰۴/۳۰

Identification Number of Accreditation  
NACI/Lab/2728  
Initial Accreditation Date:  
2025..07.21  
Granting Date: ---  
Renewal Date :---  
Reaccreditation: ---  
Expiry Date: 2028.07.21

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون  
Calibration Laboratory Accreditation Certificate  
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت توسعه تجهیز روهینا  
Annex Accreditation Scope of Tose-e Tajhiz Rouhina

۴- سختی / Hardness

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
standard method calibration sop / measurement standard / CRM	**Capability Measurement and Calibration (±)	Range	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	
ISO 6508-3: 2023 /Universal Hardness /Tester Machine	0.5% rdg	(20 to 88) HRA	بلوک سختی راکول Rockwell Hardness Block	1
	0.6% rdg	(20 to 100) HRB		
	0.5% rdg	(20 to 70) HRC		
	0.6% rdg	(100 to 130) HRR		
	0.6% rdg	(110 to 130) HRS		
ISO 6506-3: 2015 /Universal Hardness Tester Machine /Brinell Hardness Tester Machine	0.9% rdg	(70 to 570) HB 2.5/187.5	بلوک سختی برینل Brinell Hardness Block	2
	0.9% rdg	(57 to 230) HB 2.5/62.5		
	0.9% rdg	(90 to 660) HB 10/3000		
	1.0% rdg	(64 to 280) HB 10/1000		
	1.0% rdg	(60 to 250) HB 5/250		
	1.0% rdg	(100 to 270) HB 5/750		
	0.9% rdg	(35 to 200) HB 1/5		
	1.0% rdg	(60 to 230) HB 1/30		
	0.9% rdg	(60 to 200) HB 2.5/31.25		
1.0% rdg	(60 to 220) HB 1/10			



M.Alipour  
NACI PRESIDENT



مهدی علی پور

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation  
NACI/Lab/2728  
Initial Accreditation Date:  
2025..07.21  
Granting Date: ---  
Renewal Date :---  
Reaccreditation: ---  
Expiry Date: 2028.07.21

شماره انحصاری  
تایید صلاحیت  
NACI/Lab/۲۷۲۸  
تاریخ صدور اولیه گواهینامه :  
۱۴۰۴/۰۴/۳۰  
تاریخ اعطا گواهینامه:  
---  
تاریخ تجدید گواهینامه: ---  
تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ---  
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:  
۱۴۰۷/۰۴/۳۰

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون  
Calibration Laboratory Accreditation Certificate  
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت توسعه تجهیز روهینا  
Annex Accreditation Scope of Tose-e Tajhiz Rouhina

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
standard method calibration sop / measurement standard / CRM	**Capability Measurement and Calibration (±)	Range	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	
ISO 6507-3: 2018 /Universal Hardness Tester Machine	0.9% rdg	(65 to 800) HV5	بلوک سختی ویکرز Vickers Hardness Block	3
	1.0% rdg	(68 to 800) HV10		
	0.9% rdg	(68 to 800) HV20		
	1.0% rdg	(67 to 810) HV30		
	0.9% rdg	(67 to 800) HV50		
	1.0% rdg	(66 to 800) HV100		
ISO 6507-3: 2018 /Micro Hardness Testing Machine	1.2% rdg	(85 to 780) HV0.05	بلوک سختی میکرو ویکرز Micro Vickers Hardness Block	4
	1.2% rdg	(73 to 800) HV0.1		
	1.0% rdg	(75 to 800) HV0.2		
	1.0% rdg	(75 to 800) HV0.3		
	1.1% rdg	(78 to 800) HV0.5		
	1.0% rdg	(68 to 800) HV1		
ISO 6508-2: 2023 /Hardness Standard Block	0.8% rdg	(45 to 88) HRA	*دستگاه سختی سنج راکول (روش غیرمستقیم) Rockwell Hardness Machine (Indirect Method)	5
	1.0% rdg	(20 to 100) HRB		
	0.8% rdg	(20 to 70) HRC		
	1.0% rdg	(100 to 130) HRR		
	1.0% rdg	(100 to 130) HRS		
ISO 6506-2: 2015 /Hardness Standard Block	1.2% rdg	(70 to 560) HB 2.5/187.5	*دستگاه سختی سنج برینل (روش غیرمستقیم) Brinell Hardness Machine (Indirect Method)	6
	1.2% rdg	(59 to 220) HB 2.5/62.5		
	1.3% rdg	(90 to 560) HB 10/3000		
	1.3% rdg	(64 to 270) HB 10/1000		
	1.3% rdg	(60 to 250) HB 5/250		
	1.3% rdg	(60 to 250) HB 5/750		



M.Alipour  
NACI PRESIDENT

مهدي علي پور  
سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation  
NACI/Lab/2728  
Initial Accreditation Date:  
2025..07.21  
Granting Date: ---  
Renewal Date :---  
Reaccreditation: ---  
Expiry Date: 2028.07.21

شماره انحصاری  
تایید صلاحیت  
NACI/Lab/2728  
تاریخ صدور اولیه گواهینامه :  
۱۴۰۴/۰۴/۳۰  
تاریخ اعطا گواهینامه:  
---  
تاریخ تجدید گواهینامه: ---  
تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ---  
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:  
۱۴۰۷/۰۴/۳۰

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون  
Calibration Laboratory Accreditation Certificate  
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت توسعه تجهیز روهینا  
Annex Accreditation Scope of Tose-e Tajhiz Rouhina

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
standard method calibration sop / measurement standard / CRM	**Capability Measurement and Calibration (±)	Range	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	
	1.1% rdg	(70 to 250) HB 1/5		
	1.1% rdg	(60 to 635) HB 1/30		
	1.2% rdg	(60 to 200) HB 2.5/31.25		
	1.2% rdg	(60 to 220) HB 1/10		
ISO 6507-2: 2018 /Hardness Standard Block	1.6% rdg	(69 to 781) HV5 (70 to 775) HV10 (70 to 775) HV20 (70 to 790) HV30 (69 to 780) HV50 (68 to 770) HV100	*دستگاه سختی سنج ویکرز (روش غیرمستقیم) Vickers Hardness Machine (Indirect Method)	7
ISO 6507-2: 2018 /Hardness Standard Block	1.8% rdg	(69 to 750) HV0.05 (75 to 775) HV0.1 (78 to 770) HV0.2 (75 to 785) HV0.3 (80 to 775) HV0.5 (70 to 770) HV1	*دستگاه سختی سنج میکرو ویکرز (روش غیرمستقیم) Vickers Hardness Machine (Indirect Method)	8
ISO 6506-2: 2015 ISO 6507-2: 2018 ISO 6508-2: 2023 / LOAD CELL	0.4% rdg	(0.05 to 3000) kg	*نیروی دستگاه‌های سختی سنج (روش مستقیم) (راکول، برینل، ویکرز، میکرو ویکرز) Hardness Machines Force (Rockwell, Brinell, Vickers) (Direct Method)	9



M. Alipour  
NACI PRESIDENT

مهدي علي پور  
سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation  
NACI/Lab/2728  
Initial Accreditation Date:  
2025..07.21  
Granting Date: ---  
Renewal Date :---  
Reaccreditation: ---  
Expiry Date: 2028.07.21

شماره انحصاری  
تایید صلاحیت  
NACI/Lab/2728  
تاریخ صدور اولیه گواهینامه :  
۱۴۰۴/۰۴/۳۰  
تاریخ اعطا گواهینامه:  
---  
تاریخ تجدید گواهینامه: ---  
تاریخ صدور مجدد گواهینامه : ---  
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:  
۱۴۰۷/۰۴/۳۰

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون  
Calibration Laboratory Accreditation Certificate  
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت توسعه تجهیز روهینا  
Annex Accreditation Scope of Tose-e Tazhiz Rouhina

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
standard method calibration sop / measurement standard / CRM	**Capability Measurement and Calibration (±)	Range	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	
ISO 6506-2: 2015 ISO 6507-2: 2018 ISO 6508-2: 2023 /VMM	(0.026L+1.4) μm L:mm	D: Up to 15 mm	فرورونده دستگاه های سختی سنج (روش مستقیم) (راکول، برینل، ویکرز) Hardness Indenter (HR,HV,HB)	10
ISO 6506-2: 2015 ISO 6507-2 : 2018 Glass Scale	15 "	α: 120 °, 136 °, 172 °	سیستم اندازه گیری قطر اثر ( دستگاه سختی سنج برینل، ویکرز و میکرو ویکرز) به روش مستقیم Diameter Measuring System indentation (HB, HV, MHV hardness machine) by Direct method	11
ASTM D2240: 2021 VMM /Digital Balance	0.9 N (0.026L+1.4) μm L:mm	Up to 100	دستگاه سختی سنج لاستیک Durometer	12
		Up to 100	Shore A	
		Up to 100	Shore D	
		Up to 100	Shore C	
		Up to 100	Shore O	
		Up to 100	Shore OO	
INSO 20776-2: 1395 Leeb hardness test block	0.7% rdg	(500 to 820) HLD	دستگاه سختی سنج پرتابل Leeb hardness tester	13



M.Alipour  
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور  
سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation  
NACI/Lab/2728  
Initial Accreditation Date:  
2025..07.21  
Granting Date: ---  
Renewal Date :---  
Reaccreditation: ---  
Expiry Date: 2028.07.21

شماره انحصاری  
تایید صلاحیت  
NACI/Lab/۲۷۲۸  
تاریخ صدور اولیه گواهینامه :  
۱۴۰۴/۰۴/۳۰  
تاریخ اعطا گواهینامه:  
---  
تاریخ تجدید گواهینامه: ---  
تاریخ صدور مجدد گواهینامه : ---  
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:  
۱۴۰۷/۰۴/۳۰

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون  
Calibration Laboratory Accreditation Certificate  
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت توسعه تجهیز روهینا  
Annex Accreditation Scope of Tose-e Tajhiz Rouhina

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
standard method calibration sop / measurement standard / CRM	**Capability Measurement and Calibration (±)	Range	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	
TTR-MC-35: 1403 Hardness test block	2% rdg	(10to 20) HW	دستگاه سختی سنج وبستر Webster hardness tester	14
TTR-MC-36: 1403 Hardness test block	3% rdg	(40 to 90) Hba	دستگاه سختی سنج بارکول Barcol hardness tester	15

\* قابلیت کالیبراسیون در محل مشتری

\*\*CMC نشان دهنده عدم قطعیت های گسترده که تقریباً در سطح اطمینان ۹۵٪ با عامل پوشش K=2 بیان می شوند.

\* Onsite Calibration Service is available

\*\* CMCs represent expanded uncertainties expressed at approximately the 95% level of confidence, using a coverage factor of k = 2



M.Alipour  
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور  
سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران